



技术要求

1. 使用材料BYD-P94-D6 加工。
2. 去毛刺、锐边, 不能有磕碰、划伤, 露屑等影响整体外观和功能接头的问题存在。
3. 数量2

| | | | | | | | | | |
|----|----|----|-------|----|----|------------------|----|---------------|-----|
| | | | | | | 6061-76 | | 云南铝业股份有限公司 | |
| | | | | | | 通用技术标准 JEBT 5000 | | | |
| 标记 | 数量 | 分区 | 更改文件号 | 签字 | 日期 | 版本 | 重量 | 图幅 | 比例 |
| 设计 | | | 标准化 | | | Rev.00 | | A3 | 1:1 |
| 校对 | | | 会签 | | | | | | |
| 审核 | | | 批准 | | | 共 1 张 第 1 张 | | 图号 | |
| | | | | | | | | BYD-P94-30-26 | |
| | | | | | | | | 名称 | |
| | | | | | | | | 后挂耳 | |